**Sistema Advand CO Elevable 130 RPT**

Suministro y colocación de ventanas / puertas correderas formadas por perfiles de aluminio aleación 6063 y tratamiento térmico T-5.

Sección de marco 132 mm (2 carriles) 199 mm (3 carriles). Sección de hoja 54,5 mm. El espesor medio de los perfiles de aluminio es de 1,8 mm.

Los perfiles de aluminio están previstos de rotura de puente térmico obtenida por inserción de varillas aislantes de poliamida 6.6 de 24 mm de longitud en el marco y 14,8 mm de longitud en la hoja, reforzadas con un 25 % de fibra de vidrio.

Estanqueidad mediante juntas de EPDM.

Espesor máximo de acristalamiento 40 mm.

**Herraje**

Incorpora herraje corredero-elevable que permite un fácil deslizamiento de la hoja incluso en grandes pesos (hasta 400 Kg por hoja) y dimensiones (hasta 4200 mm en ancho y 2690 mm en altura por hoja).

**Resultados obtenidos en banco de ensayos\***

UNE-EN1026:2000 Ventanas y Puertas PERMEABILIDAD AL AIRE **Clase 4**

UNE-EN1027:2000 Ventanas y Puertas ESTANQUIDAD AL AGUA **Clase 7A**

UNE-EN12211:2000 Ventanas y Puertas RESISTENCIA A LA CARGA DE VIENTO **Clase C2**

*\*Balconera 2 hojas de 2600 x 2200 mm.*

**Acabado Superficial**

* Lacado: Color Ral……….. efectuado con un ciclo completo de desengrase, ataque ácido, cromatizado, secado y termolacado mediante polvos de poliéster con aplicación electroestática y posterior cocción a unos 200ºC. La calidad del acabado está garantizada por el sello QUALICOAT estando su espesor comprendido entre 60 y 100 micras.
* Lacado madera: Color BASE……….. efectuado con un ciclo completo de desengrase, ataque ácido, cromatizado, secado y termolacado mediante polvos de poliéster con aplicación electroestática y posterior cocción a unos 200ºC. Tras el lacado se aplica en el material un film del acabado de MADERA…………. Y se hornea a unos 210ºC para su sublimación. La calidad del acabado está garantizada por el sello QUALIDECO estando su espesor comprendido entre 60 y 100 micras.
* Anodizado: Color………… efectuado en un ciclo completo de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado. La calidad del acabado está garantizada por el sello QUALANOD con un valor mínimo clase…... micras.

